

คู่มือการใช้งาน

ยี่ห้อ MEMMERT GERMANY

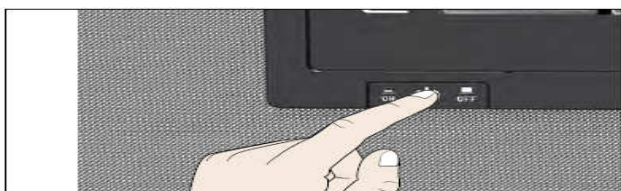
ตู้อบ รุ่น UN,UF

ตู้เลี้ยงเชื้อ รุ่น IN,IF



1. ปุ่มควบคุมการเปิด ปิด ตู้และปุ่มฉุกเฉิน

กดปุ่มเพื่อทำการเปิด ปิด บริเวณผนังด้านหน้าของตู้หากมีกรณีฉุกเฉินสามารถใช้เป็นปุ่มฉุกเฉินได้



คำเตือน ของที่ใช้อบภายในตัวตู้จะมีความร้อนสะสมอยู่ แม้ปิดเครื่องควรใช้ถุงมือกันความร้อนเพื่อหยิบจับของภายในตัวตู้ หรือนำของออกเมื่อของเย็นลงจึงนำของออกจากตัวตู้ หากไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดอันตรายจากความร้อนได้

2. โครงสร้าง และรายละเอียด

2.1 โครงสร้าง



Fig. 2 Construction

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1 Control/COCKPIT with capacitive function keys (see page 23) | 4 Steel grid |
| 2 On/Off switch (see page 20) | 5 Working chamber |
| 3 Working chamber fan (for UF/IF/SF appliances only) | 6 Nameplate (covered, see page 12) |
| | 7 Door handle (see page 21) |
| | 8 Turn control with confirmation key |

1.CONTROL COCKPIT พร้อมปุ่มกดระบบสัมผัส CAPACITIVE

2.ปุ่มเปิด ปิด

3.พื้นที่ใช้งาน (พัดลมสำหรับรุ่น UF/ IF)

4.ชั้นวางสแตนเลส

5.พื้นที่ภายในตัวตู้

6.ป้ายบอกรายละเอียดตัวตู้

7.ที่เปิดปิด ประตูตู้

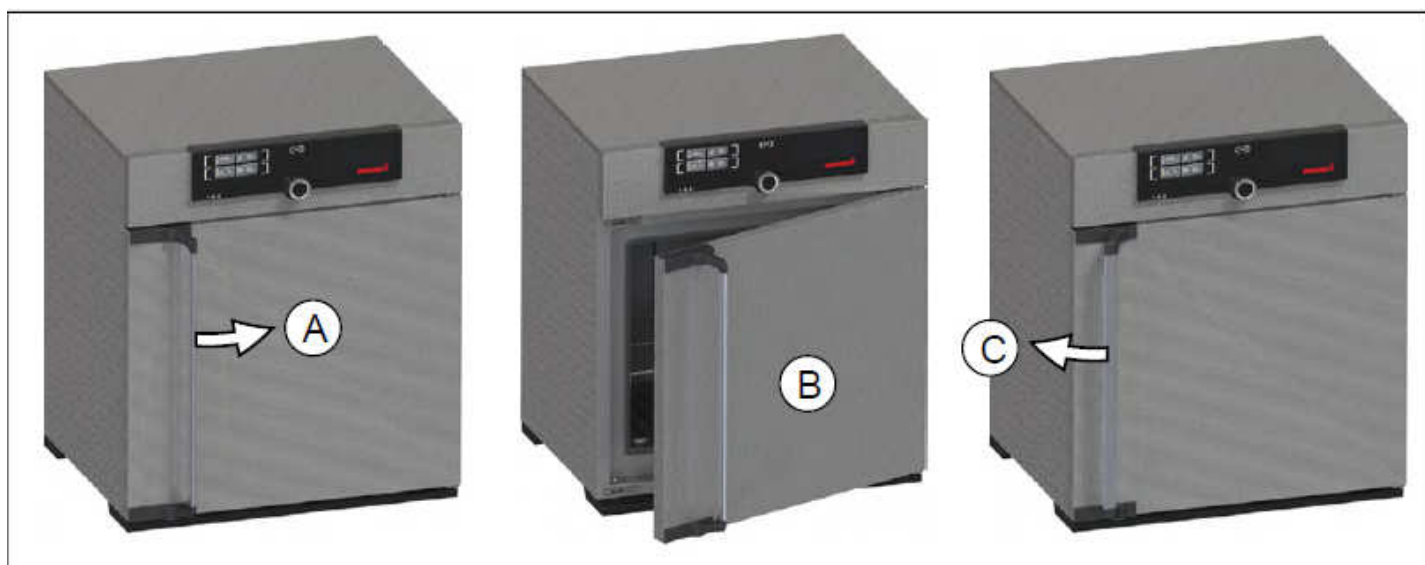
8.ปุ่มหมุนเพื่อปรับตั้งค่า และยืนยันการใช้งาน

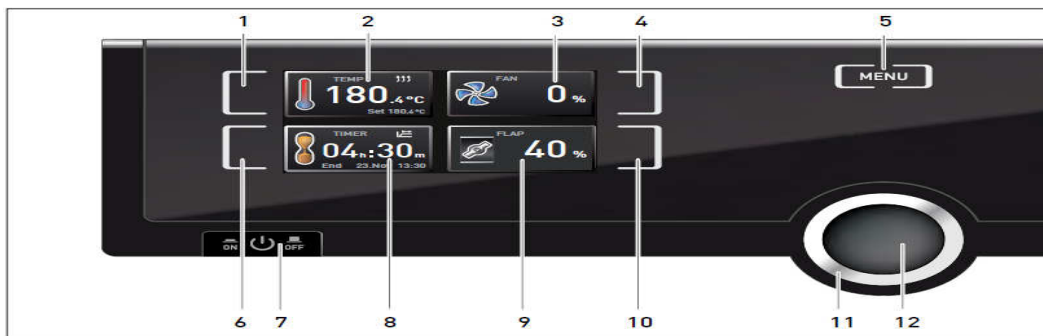
วิธีการใช้งานตัวตู้

ในกรณีมีการใช้งานควรศึกษารายละเอียดของตู้ก่อนทำการใช้งานหรือสอบถามจากผู้ที่มีความรู้ก่อนทำการใช้งานกับตัวเครื่องเพื่อป้องกันการเสียหายจากการใช้งานหรืออุบัติเหตุประสงคในการใช้งาน

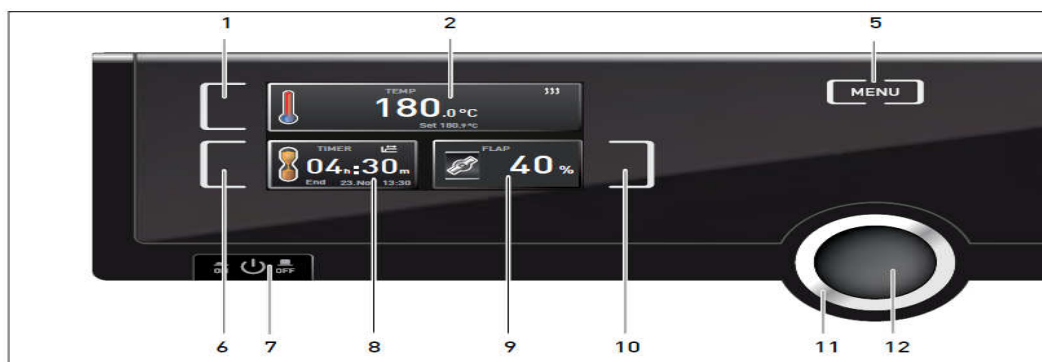
วิธีการเปิดประตูตู้

ถ้าต้องเปิดประตูตู้ให้ดึงที่จับด้านหน้าเครื่อง และเมื่อต้องการปิดให้ผลักเข้าหาเครื่องตามรูปภาพประกอบ A B C





- รายละเอียดของหน้าจอ รุ่น **UF/IF** (รุ่นมีพัดลม)



- รายละเอียดของหน้าจอ รุ่น **UN/IN** (รุ่นไม่มีพัดลม)

1. ตำแหน่งของส่วนควบคุมอุณหภูมิเพื่อทำการปรับตั้ง
2. อุณหภูมิที่ตั้งไว้ และอุณหภูมิในตัวตู้ขณะนั้น
3. สัญลักษณ์แสดงความเร็วของพัดลม
4. ส่วนควบคุมปรับตั้งค่าความเร็วของพัดลม
5. สวิตช์ควบคุมเมนูต่างๆของเครื่อง
6. ส่วนควบคุมการทำงานของการทำงานที่ตั้งเวลา
7. สวิตช์เปิด ปิดเครื่อง
8. ส่วนแสดงเวลาการทำงาน
9. ส่วนแสดงตำแหน่งการเปิด ปิดของ AIR FLAP
10. ส่วนควบคุมการเปิด-ปิด ของ AIR FLAP

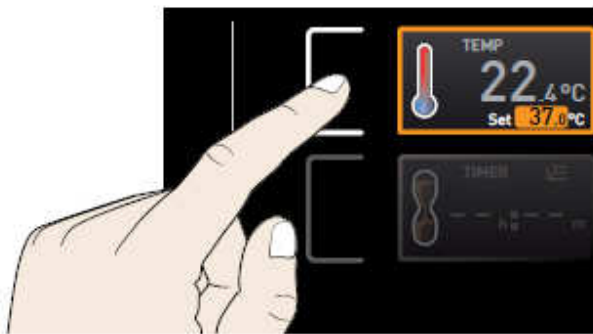
11.ปุ่มหมุนสำหรับปรับตั้งค่าต่างๆของเครื่อง

12.สวิตช์ยืนยันการสั่งงานของเครื่อง

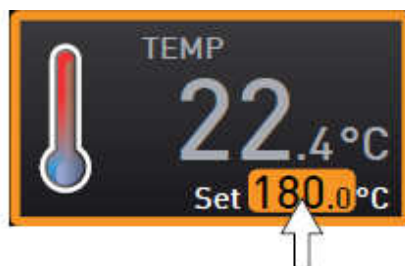
การตั้งค่าอุณหภูมิการทำงานของเครื่อง

โดยทั่วไปจะทำการตั้งค่าการทำงานของตัวเครื่องประกอบด้วยการทำงานตามภาพประกอบดังนี้

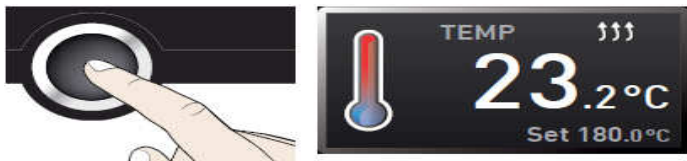
1.การตั้งค่าของอุณหภูมิภายในตัวตู้ ทำโดยการสัมผัสที่บริเวณ ปรับตั้งตั้งค่าทางด้านซ้ายหรือขวาหน้าจอ ในส่วนของอุณหภูมิ ในส่วนของหน้าจอต่างๆจะมีคณดลงแต่ในส่วนของค่าที่เราต้องการจะปรากฏสีสว่างขึ้น



2.หมุนปุ่ม CONTROL ไปทางด้านซ้าย หรือขวาของตัวเครื่องเพื่อปรับตั้งค่างในภาพตัวอย่างต้องการตั้งค่าที่ 180°C



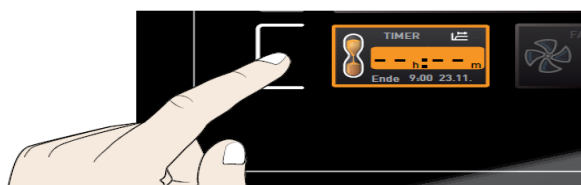
3. กดตรงกลางของปุ่ม CONTROL เพื่อยืนยันค่าที่ตั้งหน้าจอจะแสดงค่าที่ตั้งพร้อมหน้าจอเป็นปกติก่อนตั้งค่า



ในส่วนของการควบคุมช่องระบายอากาศก็ทำเช่นเดียวกับการตั้งอุณหภูมิ ถ้าหากไม่ทำการตกลงภายใน 30 วินาทีที่ตัวเครื่องจะทำการกลับมายังหน้าเดิม

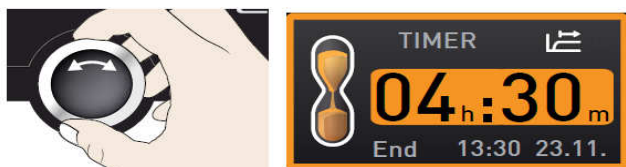
การตั้งค่าเวลาปิดการทำงานของเครื่อง

1. สัมผัสบริเวณควบคุมด้านซ้ายขวาหน้าจอแสดงเวลา



2. หมุนปุ่ม CONTROL ไปทางซ้ายหรือขวา เพื่อเพิ่มหรือลดเวลาการทำงานตัวอย่างแสดงการตั้งเวลาปิดที่ 4 ชั่วโมง 30 นาที

หน้าจอจะแสดงเวลาเป็นชั่วโมง และนาทีไม่เกิน 23 ชั่วโมง 59 นาที หากเกินกว่านั้นจะแสดงเวลาเป็นวัน และชั่วโมง



3. กดปุ่มตรงกลางของปุ่ม CONTROL เพื่อยืนยันเวลาการทำงาน เมื่อยืนยันแล้วตัวเครื่องจะแสดงเวลาสิ้นสุดการทำงานเป็น

ตัวอักษรขนาดเล็กด้านล่างของจอ



การตั้งค่าความเร็วของพัดลมกระจายอากาศภายในตัวตู้ และ AIR FLAP

1. สัมผัสหน้าจอในส่วนของพัดลมหรือ AIR FLAP ของตัวตู้
2. หมุนปุ่ม CONTROL ไปทางซ้ายหรือขวาเมื่อเพิ่มหรือลดค่า
3. กดตรงกลางปุ่ม CONTROL เพื่อยืนยันค่าที่ต้องการตั้ง